

有效減廢， 大幅降低廢水 處理成本

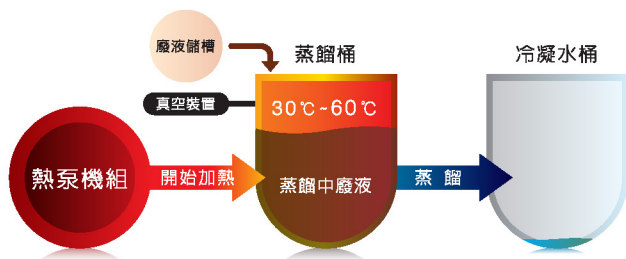
採用真空蒸餾技術，分離濃縮廢液中的水分，減少對環境之汙染衝擊。



真空蒸餾廢水減量設備

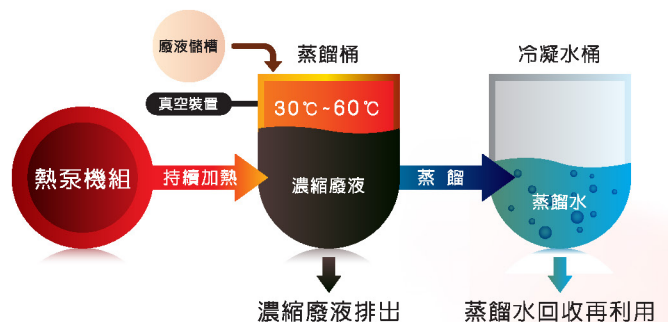
運轉流程

1. 將廢水導入蒸餾桶中，開始蒸餾廢水



應用熱泵機組的制熱原理，將熱能傳至蒸餾桶中，並透過真空裝置使蒸餾桶達到真空狀態，在30°C至60°C之間，產生低溫沸點，使水份蒸發再冷凝成水。

2. 達到濃縮程度時，完成蒸餾分離作業



當熱泵機組持續傳遞熱能至蒸餾桶中，真空條件下的水份維持沸騰蒸發，使水份與溶液分離，當廢液中的水份含量越來越少時，就達成廢液減量的目的，既可進行廢液集中排除與蒸餾回收水的再利用。

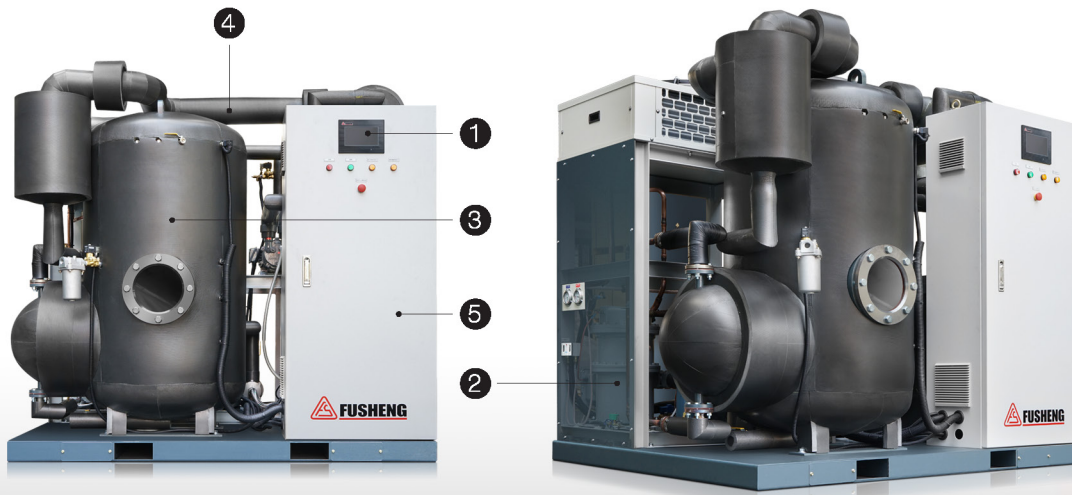
技術特點

- 整機設備佔地面積最小
- 實現最低運行成本
- 安全純淨水封式真空泵
- 應用真空蒸發凝縮新技術
- 達成低溫真空蒸餾運作模式
- 採用高效率渦卷式熱泵專用壓縮機
- 全自動穩定排放水質，有利零排放綠色環保
- 環保R134a熱管加熱設計

* 數項專利申請中

可適用之範圍

- 電鍍廢水
- 脫脂廢水
- 皮革業廢水
- 染整業廢水
- 表面處理廢水
- 金屬切削廢水
- 其他水溶性汙廢水



機組說明

- ① PLC控制器
- ② 熱泵機組
- ③ 蒸餾桶
- ④ 蒸氣冷凝器
- ⑤ 動力控制盤

產品規範表

項目	單位	HD012	HD050	HD090
*純水參考蒸餾量	L/hr.	12	50	90
蒸餾方式	-	真空蒸餾		
冷凝方式	-	冰水冷卻		
熱泵型式	-	渦卷式熱泵		
冷媒	-	R134a		
真空泵型式	-	水封式		
真空度	mmHg(kPa)	-714~-600(-95~-80)		
真空沸點	°C	30 ~ 60		
耗能值	kWh/L	0.4	0.25	
蒸餾桶	-	SUS316L (加熱管材質為銅管或鈦管)		
蒸餾管路	-	SUS316L		
循環泵	-	SUS316L		
特點	-	自動補充		
廢液	-	製程廢水、水性切削液、汙水、電鍍廢水等		
外觀尺寸(LxWxH)	m	1.5/1.0/1.9	2.1/1.7/2.0	2.3/1.7/2.0
重量	kg	760	2000	2500

*實際蒸餾量會因含水率、廢水內含成分、濃度、雜質、結晶、蒸餾時間...等廢水特性而產生差異。



復盛股份有限公司
FUSHENG INDUSTRIAL CO., LTD



總公司
台北市南京東路二段172號
TEL:(02)2507-2211
FAX:(02)2504-7870

北區營業處
新北市三重區光復路二段60號
TEL:(02)2995-1411
FAX:(02)2995-7925

台中營業處
台中市台中工業區工業22路49號
TEL:(04)2359-5617
FAX:(04)2359-2296

南區營業處
高雄市三民區康平街57號
TEL:(07)311-5951~2
FAX:(07)311-5953